



**PORTARIA G.P. Nº.: 463, DE 08 DE FEVEREIRO DE 2021.**

“Autoriza concessão diária e dá outras providências.”

**O SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E  
DESENVOLVIMENTO URBANO**, no uso das atribuições e competência que lhe confere o cargo, em consonância com a Lei Orgânica do Município de Ipameri, bem como em observância a Lei Municipal nº.: 446/91, de 11 de março de 1991, a Lei Municipal nº.: 3.332/2021, de 04 de janeiro de 2021, Decreto nº.: 030/2021, de 04 de Janeiro de 2021, considerando o interesse predominante e superior da administração,

**RESOLVE:**

**Art. 1º** - Conceder ao servidor **RAFAEL LEMOS DA SILVA**, Chefe de Núcleo, função Motorista, matrícula funcional nº.: 104.110, CPF nº.: 916.871.791-15, **24 (vinte e quatro) diárias**, obedecendo aos critérios estabelecidos, conforme quadro abaixo:

<b>SERVIDOR</b>	<b>DESTINO</b>	<b>SAÍDA / CHEGADA</b>	<b>MOTIVO</b>	<b>VALOR</b>
<b>RAFAEL LEMOS DA SILVA</b>	CRISTALINA - GO	02/01/2021	TRANSPORTE DE PACIENTES	R\$ 50,00
	GOIÂNIA - GO	04/01/2021		R\$ 60,00
	CAMPO ALEGRE - GO	05/01/2021		R\$ 50,00
	GOIÂNIA - GO	06/01/2021		R\$ 60,00
	GOIÂNIA - GO	07/01/2021		R\$ 60,00
	CRISTALINA - GO	08/01/2021		R\$ 50,00
	GOIÂNIA - GO	09/01/2021		R\$ 60,00
	GOIÂNIA - GO	11/01/2021		R\$ 60,00
	GOIÂNIA - GO	12/01/2021		R\$ 60,00
	GOIÂNIA - GO	13/01/2021		R\$ 60,00
	CAMPO ALEGRE - GO	14/01/2021		R\$ 50,00
	GOIÂNIA - GO	15/01/2021		R\$ 60,00
	CRISTALINA - GO	16/01/2021		R\$ 50,00
	GOIÂNIA - GO	18/01/2021		R\$ 60,00
	GOIÂNIA - GO	19/01/2021		R\$ 60,00
	CRISTALINA - GO	20/01/2021		R\$ 50,00
	GOIÂNIA - GO	21/01/2021		R\$ 60,00
	GOIÂNIA - GO	22/01/2021		R\$ 60,00
	GOIÂNIA - GO	23/01/2021		R\$ 60,00
	CAMPO ALEGRE - GO	25/01/2021		R\$ 50,00
	CAMPO ALEGRE - GO	26/01/2021		R\$ 50,00
	GOIÂNIA - GO	27/01/2021		R\$ 60,00
	GOIÂNIA - GO	28/01/2021		R\$ 60,00
	CAMPO ALEGRE - GO	29/01/2021		R\$ 50,00

**TOTAL: R\$ 1.350,00**

**Art. 2º** - A presente Portaria entrará em vigor na data de sua publicação.

Registre-se, publique-se e cumpra-se.

**GABINETE DO SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E  
DESENVOLVIMENTO URBANO**, aos 08 (oito) dias do mês de fevereiro de 2021.

**SÉRGIO ROBERTO ALBERNAZ**  
**SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E DESENVOLVIMENTO URBANO**